



## Opel Astra L 1.5 D Business Elegance AT LED

KB00-13681 **Angebotsnr.:**



**EINER VON 15.000**

Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:
13.01.2024	25.889	Diverse	96 kW / 131 PS	Diesel

**PREIS**  
**24.740 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **196 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.185 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.555 Euro, Gesamtbetrag: 28.631 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.185 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 18.555 Euro, Zielrate: 12.370 Euro, Gesamtbetrag: 30.144 Euro, Zinssätze: 6.78% Sollz. (gebunden), 6.99% eff.,

Vermittlung für: BANK11  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Keyless Entry

### Weiteres

- Diesel

- Start Stop Automatik
- **Serienausstattung:** \* **Airbag Fahrer-/Beifahrerseite** \* **Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)** \* **Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung** \* **Anti-Blockier-System (ABS)** \* **Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10" Display)** \* **Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung** \* **Opel Connect** \* **Automatische Umluft-Control** \* **Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar**
- elektr. anklappbar \* Außenspiegel schwarz lackiert \* DAB-Tuner (Radioempfang digital) \* Dach Wagenfarbe \* Elektr. Bremskraftverteilung (EBD) \* Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) \* Ergonomiesitz Fahrer (erweiterter Umfang) \* Frontscheibe heizbar (ThermaTec) \* Sitzheizung vorn \*

- elektr. verstellbar \* Lenkrad heizbar \*
- Fahrassistent-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung \*
- Fahrassistent-System: Verkehrszeichenerkennung \*
- Fahrassistent-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor \*
- Fahrassistent-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung) \*
- Fahrassistent-System: Berganfahr-Assistent (HSA)
- Hill Start Assist) \*
- Fahrassistent-System: Frontkollisionswarnung \*
- Fahrassistent-System: Spurhalteassistent \*
- Fensterheber vorn elektr. mit Einklemmschutz \* Feststellbremse elektrisch \* Getriebe Automatik - mit Start-/Stop (8-Stufen) \* Heckleuchten



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**